

Hier die wichtigsten Positivmerkmale dieser innovativen Technik:

1. ca.50 % geringerer Kraftstoffverbrauch
2. dadurch ca. 50 % wenigerCO²-Ausstoß
3. wesentlich günstigeres Leistungsgewicht (9,3 kW/kg bis 23,7 kW/kg). Der berechnete Beispiel-Motor leistet weit über 200 kW und hat ein Eigengewicht von ca. 28 kg in Stahlbauweise, bzw. ca.10,94 kg in Aluminiumbauweise (ohne Nebenaggregate wie Starter, Kompressor und Abgasanlage)
4. abgesehen von den Ventilen / Drehschiebern nur 1 bewegliches Teil im gesamten Motor (die Kolbenstange mit dem darauf platzierten Kolben)
5. rechnerischer Wirkungsgrad von mindestens ca. 87 %
6. keine festgelegte Schlagzahl, der Motor liefert sogar als Langsamläufer, die volle Leistung, weil er nicht erst ein für ihn günstiges Drehmoment aufbauen muss
7. geringster Platzbedarf, Außenmaße des berechneten Prototypen ohne die austretende Kolbenstange und Nebenaggregate, wie Anlasser und Kompressor :
Ventilversion ca.: Länge =462 mm, Breite =230 mm, Höhe =230 mm
8. fast keine Reibungsverluste
9. wesentlich geringere Produktionskosten, da nur Klein-Dreh- und / oder Serienteile
10. wesentlich erhöhte Lebensdauer / Laufleistung, da kaum Verschleißteile
11. kein Honen der Zylinderwände, durch nicht auftretendes Kippverhalten des Kolbens, daher keine mit der Laufdauer zunehmenden Dichtprobleme und dadurch nachlassende Leistung
12. keine Kolbensmierung erforderlich, dadurch keine Schmierölverbrennung und weniger schadstoffbelastete Abgase

13. keine festgelegte Einbaurichtung erforderlich, der Motor kann liegend, stehend, schräg oder wie auch immer in der konstruktiv optimalsten Position eingebaut werden, da kein Motorölsumpf

14. beliebig abzugreifendes Abtriebs-/Leistungs-Medium wie z.B. Linearstromgenerator, Pressluft, Hydraulikdruck, jederzeit schnell auswechsel- und oder kombinierbar

15. durch thermische Trennung zwischen Verbrennungsmotor und Leistungsabgriff keine wechselseitigen, thermischen Beeinträchtigungen

16. neben allen anderen Einsatzgebieten extrem gute Eignung für sämtliche Antriebe, besonders prädestiniert für Hybrid- und Range Extender-Technik

17. durch das extrem geringe Motorgewicht, problemlose Gewichtsreduzierung für Fahrzeuge (Straße, Wasser, Luft)

18. durch die wesentlich höhere Motorleistung können die Stromverbraucher direkt angesteuert werden bei gleichzeitiger Batterieaufladung

19. schon aus Kostengründen können durch die Gewichtseinsparung herkömmliche Bleiakkumulatoren verwendet werden, wobei für höher benötigte Leistungen mehrere Akkus zusammengeschlossen werden können, um eine gewisse km-Leistung ausschließlich per Stromantrieb zu gewährleisten

20. durch das extrem geringe Motorgewicht des weiteren für in Planung befindliche elektroangetriebene Propellerluftfahrzeuge aller Art (wie schon seit langem die Drohnen)

21. und abschließend ebenso für Schiffe, Blockheizkraftanlagen, Dezentralisierung der Stromversorgung, wie z.B. Eigenstromversorgung für Produktionsbetriebe, für Siedlungen, Ortschaften.....